

# Zfx™ Mill inhouse



Technische Daten

Zfx

## Allgemein

<b>Einsatzgebiet</b>	Dentaltechnik
<b>bearbeitbare Materialien</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>× Kunststoffe</li><li>× Zirkonoxid</li><li>× Wachs</li></ul>

## Basissystem

<b>Verfahrensbereich (x/y/z)</b>	100 x 100 x 40 mm
<b>Antrieb</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>× Präzisions-Kugelgewindespindeln in den 3 Linearachsen, Spindelsteigung 4 mm</li><li>× Motorauflösung &lt; 1 µm</li><li>× geschliffene Präzisionsführungen aus Stahl</li></ul>
<b>Wiederholgenauigkeit</b>	± 0,005 mm
<b>Einhausung</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>× vollständige Einhausung des Arbeitsraumes mit verschließbarer Frontklappe</li><li>× automatische Sicherheitsverriegelung der Frontklappe während der Bearbeitung</li></ul>
<b>Arbeitsraumbeleuchtung</b>	ja
<b>Abmessungen (B/T/H)</b>	ca. 400 x 385 x 410 mm
<b>Gewicht</b>	ca. 45 kg

## Drehachse

<b>Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>× Drehachse mit höchster Rundlaufgenauigkeit zur 360-Grad-Bearbeitung der Werkstücke</li><li>× spielfreies Harmonic-Drive-Getriebe</li></ul>
<b>Achsen vermessung</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>× automatische Vermessung der Achsen und automatische Achskompensation für exakte Resultate</li></ul>
<b>Spannvorrichtung</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>× integriertes universal Befestigungssystem für runde Blank's</li></ul>

## Steuerelektronik

<b>Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>× type CNC 300 · synchrone Ansteuerung von 4 Achsen</li><li>× laufruhig und hochgenau durch Mikroschritt</li><li>× schnelle Bearbeitung durch exponentielle Beschleunigungsrampen</li><li>× kontinuierlicher Bahnverlauf durch Look-Ahead-Funktion</li></ul>
----------------------	--

## Jaeger Spindel

<b>Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>× Schnellfrequenzspindel SF 170</li><li>× Nennleistung bei Dauerbelastung (S1): 170 Watt</li><li>× maximale Abgabeleistung (Pmax): 240 Watt</li><li>× Drehzahlbereich bis 60.000 U/min</li><li>× Spannange: 3 mm</li><li>× Rundlaufabweichung am Innenkegel der Präzisionswelle &lt; 1 µm</li></ul>
<b>Spannzange</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>× pneumatisch für Werkzeuge mit 3 mm Schaftdurchmesser</li></ul>
<b>Werkzeugwechsel</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>× automatisch mit Schnellspannvorrichtung</li><li>× Längenvermessung</li><li>× Werkzeugbruchkontrolle</li></ul>

## Absaugung

<b>Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>× Öffnungen im Bearbeitungsraum für Absaugung</li><li>× Schlauchanschluss an der Gehäusesseite</li><li>× 24-Volt-Buchse zum Anschluss des Schalteinheit</li></ul>
----------------------	---