

Istruzioni d'uso

Zfx™ RAWDENS

Zfx™ PMMA transparent

Zfx™ PMMA pink

Versione: **2 / 07.2014**
 Realizzata il **08.07.2014**
 Data di entrata in vigore: **08.07.2014**
 Versione sostituita: **1 / 04.2014**
Pagina 1 di 2



1. Dati del produttore

Zfx GmbH
 Kopernikusstraße 15
 85221 Dachau
 Deutschland

T +49 (0) 8131 / 33 244 - 0
 F +49 (0) 8131 / 33 244 - 10
 info@zfx-dental.com
 www.zfx-dental.com



2. Proprietà di Zfx™ PMMA

- × resistente all'abrasione
- × elevata resistenza alla rottura
- × elevata resistenza alla flessione
- × resistente alla placca e biocompatibile
- × fedeltà del colore e alta traslucenza
- × contenuto di monomero residuo inferiore allo 0,5% ed esente da perossido di benzolo e quindi adatto per chi soffre di allergie
- × polimerizzabile (a freddo)

3. Composizione

Polimero acrilico basato su metacrilato di metile

4. Proprietà meccaniche

Modulo-E	3370 MPa	Conforme alla norma DIN EN ISO 527
Resistenza alla trazione	76,3 MPa	Conforme alla norma DIN EN ISO 527
Tensione di rottura	70,3 MPa	Conforme alla norma DIN EN ISO 527
Resistenza alla flessione	136 MPa	Conforme alla norma DIN EN ISO 527
Assorbimento d'acqua	19,36 µg/mm ³	Conforme alla norma DIN EN ISO 10477
Solubilità in acqua	< 1µg/mm ³	Conforme alla norma DIN EN ISO 10477

5. Caratteristiche delle cialde fornibili

Zfx™ PMMA transparent/pink

Diametro (mm)	Spessore (mm)	Colore
98,5	15	trasparente, pink
98,5	20	trasparente, pink
98,5	25	trasparente, pink
98,5	28	trasparente, pink

6. Generale

Zfx™ PMMA sono cialde fresabili per la produzione di placche, basi totali, etc. anche per l'uso permanente. Le cialde Zfx™ PMMA possono essere lavorate con tutte le macchine di fresatura. Il materiale può subire un surriscaldamento in seguito all'uso improprio di utensili per la fresatura, lucidatura e all'uso di vaporizzatori e polimerizzatori ad acqua. Questo può portare danni al materiale.

7. Note sulla progettazione

Spessore minimo:

Le basi non dovrebbero scendere sotto 1,5 mm di spessore.

8. Istruzioni per la fresatura e la lavorazione

La fresatura deve avvenire con una precisa e concertata strategia (avanzamento e velocità). Contattate a questo proposito il costruttore della macchina. Non utilizzate utensili diamantati che potrebbero portare ad un surriscaldamento (impastamento) del materiale. Sono disponibili presso di noi fresatori per ottenere ottimi risultati sia con raffreddamento ad aria che ad acqua. Per la separazione delle strutture fresate dalla cialda usare una sottile fresa in tungsteno a taglio incrociato. Separate i connettori con attenzione e senza troppa pressione. I restauri possono essere pre-lucidati con l'ausilio di idonei gommini in silicone e spazzolini in pelo di capra. La lucidatura a specchio sarà svolta con paste di lucidatura (tipo Polirapid).



transparent



pink

Istruzioni d'uso

Zfx™ RAWDENS

Zfx™ PMMA transparent

Zfx™ PMMA pink

Versione: **2 / 07.2014**
Realizzata il **08.07.2014**
Data di entrata in vigore: **08.07.2014**
Versione sostituita: **1 / 04.2014**
Pagina 2 di 2



9. Individualizzazione

Il perfezionamento individuale può essere svolto con l'uso di composti da rivestimento tradizionali. Per l'individualizzazione vengono ridotte adeguatamente le zone preposte per permettere una fluida transizione al materiale di base. Dovrebbero essere usate esclusivamente frese al tungsteno a taglio incrociato. La superficie deve essere accuratamente pulita e trattata con un condizionatore. La lavorazione del rivestimento viene effettuata secondo istruzioni del produttore.

10. Pulizia

Alcool, acetone e benzolo in alte concentrazioni portano alla formazione di fratture e fessurazioni (Krakelees). Pertanto non devono essere impiegati liquidi di pulizia che contengano queste sostanze. La vaporizzazione dovrebbe essere evitata. La pulizia meccanica o mediante ultrasuoni può essere una valida alternativa.

11. Cementazione

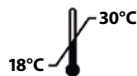
Per la cementazione dei restauri in Zfx™ PMMA sono adatti tutti i più affermati cementi provvisori e permanenti.

12. Interazioni

Non si prevedono interazioni con altri prodotti odontoiatrici usati abitualmente. Non dovessero potersi escludere interazioni il restauro è da rimuovere.

13. Conservazione

Le cialde Zfx™ PMMA dovrebbero essere conservate a temperatura ambiente e protette dalla luce diretta del sole.



14. Data di scadenza

La data di scadenza è indicata nell'etichettatura del prodotto (etichetta).

15. Interventi di primo soccorso

Nella lavorazione delle cialde Zfx™ PMMA in circostanze normali non sono da prevedersi danni alla salute a causa delle proprietà del materiale. Dovessero esserci in circostanze eccezionali delle reazioni, si prega di notare le seguenti indicazioni:

- × **dopo inalazione:** In caso di disturbi chiedere consiglio medico
- × **dopo contatto con la pelle:** In caso di disturbi sciacquare con acqua e chiedere consiglio medico
- × **dopo contatto con gli occhi:** In caso di irritazione meccanica, risciacquare con acqua e consultare un oculista
- × **dopo ingestione:** In caso di difficoltà consultare un medico