

1. Propriétés spécifiques au matériau

Composition chimique [% pondéral]

	Naturel	Blanc	Dentition	Gencive
Polyétheréthercétone	≥ 99,99	≥ 80	≥ 80	> 90
Dioxyde de titane	-	< 20	< 20	< 5
Autres additifs	< 0,01	< 0,1	< 1	< 1

Propriétés physiques

Résistance à la flexion	[ISO 20795-1]	[MPa]	≥ 155
Module d'élasticité	[ISO 20795-1]	[GPa]	≥ 3,8
Absorption d'eau	[ISO 20795-1]	[µg/mm ³]	0,0
Solubilité	[ISO 20795-1]	[µg/mm ³]	0,0
Densité	[ISO 1183]	[g/cm ³]	1,5
Point de fusion	[ISO 11357]	[°C]	> 300

2. Explication des symboles



Fabricant



Date de fabrication



Respecter le mode d'emploi



Utilisable jusqu'au



Charge



Référence



Stocker dans un endroit sec



Protéger contre l'ensoleillement

3. Mode d'emploi

3.1. Indications

Zfx™ PEEK sont des ébauches en PEEK pour fraisage dentaire laissées au naturel (sans adjonction de matière colorante) ou teintées destinées à la fabrication de châssis dentaires amovibles ou fixes pour une longue durée d'utilisation.

3.2. Contre-indications

- × Intolérance aux ingrédients contenus
- × Pas plus de deux membres intermédiaires juxtaposés
- × Section trop faible des attachements

3.3. Consignes de sécurité

Veillez respecter les consignes stipulées dans la version en vigueur de la fiche de sécurité. Évitez d'inhalier les poussières de fraisage durant l'usinage. Port recommandé de gants, lunettes et masque afin d'éviter des irritations.

3.4. Manipulation et stockage

Utiliser exclusivement du matériel propre et exempt de défauts prélevé dans un emballage irréprochable. Veiller à ce que les ébauches restent dans leur carton d'origine et soient stockées dans un endroit sec et frais à l'abri de la lumière. Éviter tout contact avec des liquides.

3.5. Usinage

L'usinage de ce produit médical est strictement réservé à des personnes dûment formées à cet effet.

Les paramètres de construction qui suivent doivent être observés.

	Couronne	Bridge trois pièces
Façade	Épaisseur paroi [mm]	0,6
	Épaisseur occlusale [mm]	1,0 - 1,2
	Section connecteur [mm ²]	> 10
Page	Épaisseur paroi [mm]	0,7
	Épaisseur occlusale [mm]	1,2 - 1,4
	Section connecteur [mm ²]	> 16

Les valeurs recommandées doivent être respectées en tout état de cause.

En règle générale, les châssis doivent toujours être conçus de manière à ce que le matériau puisse compenser les forces qui s'exercent sur lui, ou les renvoyer aux piliers.

Réalisation d'un élément d'incrustation vestibulaire :

- × Construction d'une couronne
- × Fraisage éventuel des rétentions
- × Epaulement mince éventuel labial ou circulaire
- × Sans contact antagoniste dans la zone de transition châssis/élément d'incrustation

Comme la plupart des autres polymères, le PEEK montre une absorption de rayons X proche de celle du tissu humain. Ce matériau manque de contraste et est invisible en radiographie.

3.6. Fraisage et usinage



Pour le fraisage, utiliser exclusivement des fraises à un seul tranchant ou une fraiseuse en milieu humide refroidie !

Usinage :

Pour le dégrossissement, utiliser des fraises en métal dur avec denture FSQ et des fraises à bague noire pour titane. Le fraisage de finition peut être exécuté avec des fraises HM simples à denture croisée. Le matériau peut être poli sous réserve de maintenir la pression d'appui aussi faible que possible en raison du dégagement de chaleur qui peut conduire à des maculatures ou ouvertures par fusion.

3.7. Élément d'incrustation vestibulaire

Respecter les consignes du fabricant de la résine incrustation

Conditionnement:

- × Illuminer les parties à incruster (Al₂O₃, 110 µm, 2,5 bars)
- × Nettoyer à l'air comprimé
- × Appliquer le primaire adéquat pour le matériau d'incrustation

Élément d'incrustation ::

les constructions en Zfx™ PEEK peuvent être personnalisés avec tous les matériaux courants d'incrustation et composite possédant dans le cas idéal le même module d'élasticité afin d'éviter la formation de fissures, notamment dans les prothèses amovibles.

3.8. Nettoyage

- × Bain à ultrasons (40 °C maximum) avec des produits de nettoyage doux
- × stérilisation dans l'autoclave est possible jusqu'à 120 °C inclus

A ne pas employer pour le nettoyage :

- × Jet de vapeur
- × Solvants ou acides organiques (comme l'acétone ou l'acide chlorhydrique)
- × Alcools à forte concentration
- × Nettoyants chimiques pour prothèse
- × Produits de nettoyage abrasifs

3.9. Fixation

Collage extra-oral :

Préparer le châssis conformément au point 7 « Conditionnement », utiliser le primaire conformément aux indications du fabricant de colle. Employer exclusivement des colles spécialement élaborées pour coller le PEEK avec le matériau de votre choix. Suivre les recommandations du fabricant de la colle.

Cémentation :

Des ciments provisoires ou des ciments de verre ionomère sont conseillés pour la cimentation provisoire, des ciments auto adhésifs pour la cimentation permanente.

3.10. Mise au rebut

Les restes des ébauches en PEEK peuvent être éliminés dans les circuits de recyclage.

3.11. Indications du fabricant



Zfx GmbH
Kopernikusstraße 15
85221 Dachau
Allemagne

T +49 (0) 8131 / 33 244 - 0
F +49 (0) 8131 / 33 244 - 10
info@zfx-dental.com
www.zfx-dental.com

CE 0123



Sous réserve de modifications en raison des améliorations apportées sans cesse à nos produits. Vous trouverez la version actuelle du mode d'emploi sur notre site internet

www.zfx-dental.com