

## 1. Proprietà specifiche del materiale

Composizione chimica [Peso %]

	Natural	White	Dentine	Gingiva
Polietere etere chetone	≥ 99,99	≥ 80	≥ 80	> 90
Ossido di titanio	-	< 20	< 20	< 5
ulteriori aggiunte	< 0,01	< 0,1	< 1	< 1

Proprietà fisiche

Resistenza alla trazione	[ISO 20795-1]	[MPa]	≥ 155
Modulo-E	[ISO 20795-1]	[GPa]	≥ 3,8
Assorbimento d'acqua	[ISO 20795-1]	[µg/mm <sup>3</sup> ]	0,0
Solubilità in acqua	[ISO 20795-1]	[µg/mm <sup>3</sup> ]	0,0
Densità	[ISO 1183]	[g/cm <sup>3</sup> ]	1,5
Punto di fusione	[ISO 11357]	[°C]	> 300

## 2. Spiegazione dei simboli



Produttore



Data di produzione



Osservare l'istruzione d'uso



Utilizzabile fino



Numero di lotto



Numero di articolo



Conservare in luogo asciutto



Proteggere dalla luce solare diretta

## 3. Istruzioni per l'uso

### 3.1. Indicazioni

Zfx™ PEEK sono delle cialde del colore naturale (senza additivi di colori) o colorate in PEEK, per la produzione di costruzioni dentali fissi o rimovibili per l'uso a lungo termine.

### 3.2. Controindicazione

- × Intolleranze di rigetto alle sostanze contenute
- × non più di due elementi intermedi adiacenti
- × dei connettori troppo sottili

### 3.3. Informazione di sicurezza

Fare riferimento all'ultima versione della scheda di sicurezza. Evitare l'inalazione delle polveri durante la rifinitura. Indossare guanti, occhiali di protezione, mascherina per evitare irritazioni.

### 3.4. Trattamento e stoccaggio

Utilizzare solo materiale pulito e privo di difetti da imballaggi senza difetti e assicurarsi che le cialde siano sempre conservate nella scatola originale e in un luogo protetto dalla luce, asciutto e fresco. Evitare il contatto con liquidi.

### 3.5. Elaborazione

La lavorazione di questo dispositivo medico può essere eseguita solo da un personale addestrato.

Seguenti parametri di costruzione devono essere rigorosamente seguiti:

		Corona singola	Ponti di 3 elementi
Incisivo	Spessore parete [mm]	0,6	0,7
	Spessore occlusale [mm]	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2
	Connettore [mm <sup>2</sup> ]	-	> 10
Laterale	Spessore parete [mm]	0,7	0,7
	Spessore occlusale [mm]	1,2 - 1,4	1,2 - 1,4
	Connettore [mm <sup>2</sup> ]	-	> 16

I parametri raccomandati sono da rispettare in ogni caso.

In linea di principio, tutte le costruzioni devono essere progettate in modo tale che il materiale possa compensare l'impatto delle forze masticatorie relativamente scaricare le forze sui denti pilastri.

Realizzazione di una stratificazione vestibolare:

- × Costruzione di un bordino circolare di sostegno
- × fresare delle ritenzioni dove possibile
- × delle ghirlande di sostegno
- × evitare punti di contatto nella zona di transizione tra struttura e stratificazione

Come la maggior parte delle plastiche, mostra il PEEK un assorbimento dei raggi X simile al tessuto umano. Il materiale manca di contrasto ed è invisibile negli esami ai raggi X.

### 3.6. Fresatura e successiva lavorazione



Impiegare esclusivamente frese di singolo taglio nel processo di fresatura o fresare a umido!

Lavorazione successiva:

Per le lavorazioni di sgrossatura si consigliano le frese al tungsteno. Per le rifiniture si utilizzano frese comuni con un taglio incrociato. Prestare attenzione durante la lucidatura, tenere più basso possibile la pressione e la velocità, poiché lo sviluppo del calore può provocare che il materiale si scioglia o si fonda.

### 3.7. Stratificazione vestibolare

Seguite le indicazioni del produttore del materiale in composito.

Condizionamento:

- × sabbare le parti da stratificare (Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, 110 µm, 2,5 bar)
- × soffiare con l'aria a pressione
- × applicare il primer del produttore del materiale di stratificazione

Stratificazione:

Le costruzioni in Zfx™ PEEK possono essere individualizzati con tutti comuni compositi e resine. Idealmente con lo stesso modulo di elasticità per evitare delle rotture, soprattutto nel caso dei lavori estraibili.

### 3.8. Pulizia/Lavaggio

- × Bagno ad ultrasuoni (max. 40 °C) con detersivi non aggressivi
- × Possibilità di sterilizzazione in autoclave fino a 120 °C

**Non** da utilizzare per la pulizia/lavaggio:

- × Evaporare
- × Solventi organici e acidi (p.e. acetone, acido cloridrico)
- × Alcoli di pulizia altamente concentrati
- × Pulitore della protesi chimici
- × Pulitori abrasivi

### 3.9. Fissaggio

Incollaggio extra-orale:

Preparazione della struttura seguendo il punto 7. „Condizionamento“, usare il primer seguendo gli istruzioni del produttore del composito. Utilizzare solo adesivi speciali, quali sono propositamente indicate per il fissaggio del PEEK con il vostro composito scelto. Seguite le indicazioni del produttore del vostro composito scelto.

Cementazione:

Per la cementazione provvisoria sono consigliati cementi provvisori o cementi di vetro ionomero. Per la cementazione permanente sono consigliati i cementi autoadesivi.

### 3.10. Smaltimento

I resti delle cialde in PEEK possono essere eliminati nei rifiuti residui.

### 3.11. Dati del produttore



Zfx GmbH  
Kopernikusstraße 15  
85221 Dachau  
Germania

T +49 (0) 8131 / 33 244 - 0  
F +49 (0) 8131 / 33 244 - 10  
info@zfx-dental.com  
www.zfx-dental.com

CE 0123



I nostri prodotti vengono costantemente sviluppati, per questo ci riserviamo il diritto di apportare modifiche. La versione attuale del manuale dell'utente può essere trovata nella nostra homepage sotto:  
[www.zfx-dental.com](http://www.zfx-dental.com)

