

Propriétés spécifiques au matériau

Composition [% pondéral]

Polycarbonate (PC)	100
--------------------	-----

Propriétés physiques

Résistance à la flexion	[MPa]	≥ 98
Module d'élasticité	[MPa]	> 2300
Absorption d'eau	[µg/mm ³]	3,6
Solubilité	[µg/mm ³]	0,2
Taux résiduel monomère	[%]	≤ 0,0015

1. Explication des symboles



Fabricant



Date de fabrication



Respecter le mode d'emploi



Utilisable jusqu'au



Charge



Référence



Stocker dans un endroit sec

2. Mode d'emploi

3.1. Indications

Zfx™ attelles polycarbonate sont des ébauches pour fraisage dentaire transparentes en polycarbonate pour la fabrication de protège-dents, attelles thérapeutiques, régulateurs et gabarit de fraisage destinés à rester à demeure dans la cavité buccale jusqu'à 30 jours.

3.2. Contre-indications

- × Intolérance aux ingrédients contenus
- × Bridges deux dents de taille molaire
- × Section trop faible des attachements
- × Prothèses à base métal, barres, bandes minces transversales et cintres sublinguaux

3.3. Consignes de sécurité

Veillez respecter les consignes stipulées dans la version en vigueur

du mode d'emploi. Evitez d'inhaler les poussières de fraisage durant l'usage. Port recommandé de gants, lunettes et masque afin d'éviter des irritations.

3.4. Manipulation et stockage

Utiliser exclusivement du matériel propre et exempt de défauts prélevé dans un emballage irréprochable. Veiller à ce que les ébauches restent dans leur carton d'origine et soient stockées dans un endroit sec et frais à l'abri de la lumière. Eviter tout contact avec des liquides.

3.5. Usinage

L'usinage de ce produit médical est strictement réservé à des personnes dûment formées à cet effet.

En règle générale, les constructions doivent toujours être conçues de manière à ce que le matériau puisse compenser les forces qui s'exercent sur lui, ou les renvoyer aux piliers.

3.6. Fraisage et usinage



Pour le fraisage, utiliser exclusivement des fraises à un seul tranchant ou une fraiseuse en milieu humide refroidie !

Usinage :

Pour le dégrossissement, utiliser des fraises en métal dur avec denture FSQ et des fraises à bague noire pour titane. Le fraisage de finition peut être exécuté avec des fraises HM simples à denture croisée. Le matériau peut être poli sous réserve de maintenir la pression d'appui aussi faible que possible en raison du dégagement de chaleur qui peut conduire à des maculatures ou ouvertures par fusion.

3.7. Nettoyage

- × Bain à ultrasons (40 °C maximum) avec des produits de nettoyage doux
- × Stérilisation possible dans des autoclaves jusqu'à 121 °C

A ne pas employer pour le nettoyage :

- × Jet de vapeur
- × Solvants ou acides organiques (comme l'acétone ou l'acide chlorhydrique)
- × Alcools à forte concentration
- × Nettoyants chimiques pour prothèse
- × Produits de nettoyage abrasifs

3.8. Fixation

Collage extra-oral :

Employer exclusivement des colles spécialement élaborées pour coller le PC avec le matériau de votre choix. Suivre les recommandations du fabricant de la colle.



Cémentation :

Des ciments provisoires ou des ciments de verre ionomère sont conseillés pour la cimentation provisoire, des ciments auto adhésifs pour la cimentation permanente.

3.9. Mise au rebut

Les restes des ébauches en PC peuvent être éliminés dans les circuits de recyclage.

3.10. Indications du fabricant

T +49 (0) 8131 / 33 244 - 0
Zfx GmbH F +49 (0) 8131 / 33 244 - 10
Kopernikusstrasse 15 info@zfx-dental.com
85221 Dachau www.zfx-dental.com
Allemagne



Sous réserve de modifications en raison des améliorations apportées sans cesse à nos produits. Vous trouverez la version actuelle du mode d'emploi sur notre site internet

www.zfx-dental.com