

1. Proprietà specifiche del materiale

Composizione chimica [Peso %]

Polycarbonato (PC)	100
--------------------	-----

Proprietà fisiche

Resistenza alla trazione	[MPa]	≥ 98
Modulo-E	[MPa]	> 2300
Assorbimento d'acqua	[µg/mm ³]	3,6
Solubilità in acqua	[µg/mm ³]	0,2
Residuo di monomero	[%]	≤ 0,0015

2. Spiegazione dei simboli



Produttore



Data di produzione



Osservare l'istruzione d'uso



Utilizzabile fino



Numero di Lotto



Numero di articolo



Conservare in luogo asciutto



Altezza

3. Istruzioni per l'uso

3.1. Indicazioni

Zfx™ Polycarbonate splint sono delle cialde trasparenti in polycarbonato per la produzione di bite, bite terapeutici, regoltore della masticazione e dime chirurgici per un uso breve nella cavità orale fino a 30 giorni.

3.2. Controindicazione

- × Intolleranze di rigetto alle sostanze contenute
- × non più di due elementi intermedi adiacenti
- × dei connettori troppo sottili
- × Scheletrati, barre, bloccaggi linguali

3.3. Informazione di sicurezza

Fare riferimento all'ultima versione della scheda di sicurezza.

Evitare l'inalazione delle polveri durante la rifinitura. Indossare guanti, occhiali di protezione, mascherina per evitare irritazioni.

3.4. Trattamento e stoccaggio

Utilizzare solo materiale pulito e privo di difetti da imballaggi senza difetti e assicurarsi che le cialde siano sempre conservate nella scatola originale e in un luogo protetto dalla luce, asciutto e fresco. Evitare il contatto con liquidi.

3.5. Elaborazione

La lavorazione di questo dispositivo medico può essere eseguita solo da un personale addestrato.

Seguenti parametri di costruzione devono essere rigorosamente seguiti.

3.6. Fresatura e successiva lavorazione



Impiegare esclusivamente frese di singolo taglio nel processo di fresatura o fresare a umido!

Lavorazione successiva:

Per le lavorazioni di sgrossatura si consigliano le frese al tungsteno. Per le rifiniture si utilizzano frese comuni con un taglio incrociato. Prestare attenzione durante la lucidatura, tenere più basso possibile la pressione e la velocità, poiché lo sviluppo del calore può provocare che il materiale si scioglia o si fonda.

3.7. Pulizia/Lavaggio

- × Bagno ad ultrasuoni (max. 40 °C) con detersivi non aggressivi
- × Possibile sterilizzazione in autoclave fino 121 °C

Non da utilizzare per la pulizia/lavaggio:

- × Evaporare
- × Solventi organici e acidi (p.e. acetone, acido cloridrico)
- × Alcoli di pulizia altamente concentrati
- × Pulitore della protesi chimici
- × Pulitori abrasivi

3.8. Fissaggio

Incollaggio extra-orale:

Utilizzare solo adesivi indicati e progettati per collegare il PC al materiale di vostra scelta. Seguire le raccomandazioni del produttore dell'adesivo.

Cementazione:

Per la cementazione provvisoria sono consigliati cementi provvisori o cementi di vetro ionomero. Per la cementazione permanente sono consigliati i cementi autoadesivi.

3.9. Smaltimento

I resti delle cialde in polycarbonato possono essere eliminati nei rifiuti residui.

3.10. Dati del produttore

Zfx GmbH	T +49 (0) 8131 / 33 244 - 0
Kopernikusstraße 15	F +49 (0) 8131 / 33 244 - 10
85221 Dachau	info@zfx-dental.com
Deutschland	www.zfx-dental.com



I nostri prodotti vengono costantemente sviluppati, per questo ci riserviamo il diritto di apportare modifiche. La versione attuale del manuale dell'utente può essere trovata nella nostra homepage sotto:

www.zfx-dental.com