

Instruções de uso

Zfx™ Polycarbonate splint

Versão: 1 / 09.2017
Data de elaboração: 25.09.2017
Data de entrada em vigor: 25.09.2017
Substitui a versão: -
Página 1 de 2



Propriedades específicas do material

Composição [% em peso]

Policarbonato (PC)	100
--------------------	-----

Propriedades físicas

Resistência à flexão	[MPa]	≥ 98
Módulo de flexão	[MPa]	> 2300
Absorção de água	[µg/mm³]	3,6
Solubilidade	[µg/mm³]	0,2
Teor residual de monómero	[%]	≤ 0,0015

1. Explicação de símbolos



Fabricante



Data de fabrico



Observar as instruções de uso



Utilizável até



Código do lote



Número de artigo



Armazenar em lugar seco

2. Instruções de uso

3.1. Indicações

Zfx™ Polycarbonate splint são blocos de fresagem dentários transparentes, em policarbonato, para o fabrico de placas oclusais, placas terapêuticas, reguladores de mordida e modelos de perfuração, para o uso a curto prazo na cavidade bucal até 30 dias.

3.2. Contraindicações

- × Intolerância aos componentes contidos
- × Pontes com dois elementos de pontes com tamanho de molar
- × Secções transversais do conector demasiado reduzidas
- × Fundições de modelo com ganchos, barras, conectores transversais estreitos e barras sublinguais

3.3. Informações de segurança

Por favor observe as informações na respetiva versão atual das instruções de uso. Evite a inalação de partículas de fresagem durante o processamento. Use luvas, óculos de proteção e máscara, para evitar irritações.

3.4. Manuseio e armazenamento

Use exclusivamente material limpo e sem anomalias, de embalagens não danificadas, e assegure-se de que os blocos são sempre armazenados na caixa original e num lugar protegido da luz, seco e fresco. Evite o contacto com líquidos.

3.5. Processamento

O processamento deste produto médico pode ser realizado exclusivamente por pessoal formado.

Em princípio, todas as construções devem ser realizadas de modo a que o material possa compensar e transferir o impacto das forças de mastigação aos dentes pilares.

3.6. Fresagem e processamento posterior



Use exclusivamente fresas com lâmina simples no processo de fresagem ou processos de fresagem húmida com arrefecimento!

Processamento posterior:

Para o desbaste são adequadas fresas de metal duro com dentadura FSQ e fresas com anel preto para titânio. O acabamento pode ser realizado com fresas de metal duro simples, com dentadura cruzada. O material pode ser polido, mas a pressão de contacto deve ser mantida o mais baixa possível, uma vez que o desenvolvimento de calor pode provocar manchas / derretimentos.

3.7. Limpeza

- × Banho ultrassónico (no máx. 40 °C) com agentes de limpeza suaves
- × Esterilização possível no autoclave até 121 °C

Não usar o seguinte para a limpeza:

- × Jato a vapor
- × Solventes orgânicos e ácidos (p. ex. acetona, ácido clorídrico)
- × Álcoois de limpeza altamente concentrados
- × Limpadores químicos de próteses
- × Agentes abrasivos de limpeza

3.8. Fixação

Colagem extra-oral:

Use exclusivamente agentes de colagem especiais que estejam concebidos para a ligação de PC com o material que escolheu. Siga as recomendações do fabricante do agente de colagem.



Instruções de uso

Zfx™ Polycarbonate splint

Versão: 1 / 09.2017
Data de elaboração: 25.09.2017
Data de entrada em vigor: 25.09.2017
Substitui a versão: -
Página 2 de 2



Cimentação:

Para a cimentação provisória são recomendáveis cimentos provisórios ou cimentos de ionómero de vidro, para a cimentação permanente recomenda-se cimentos autoadesivos.

3.9. Eliminação

Os restos do bloco de PC podem ser eliminados com os resíduos recicláveis.

3.10. Dados do fabricante T +49 (0) 8131 / 33 244 - 0
Zfx GmbH F +49 (0) 8131 / 33 244 - 10
Kopernikusstraße 15 info@zfx-dental.com
85221 Dachau www.zfx-dental.com
Alemanha



Os nossos produtos são constantemente desenvolvidos, pelo que nos reservamos o direito de proceder a alterações. A respetiva versão atual das instruções de uso pode ser consultada na nossa homepage em:

www.zfx-dental.com

