

Gebrauchsanweisung Zfx™ Pre-Abutment Blank Halter, Standard

Version: 1/05.2020
Erstellt am: 15.05.2020
Datum des Inkrafttretens: 15.05.2020
Ersetzt Version:
Seite 1 von 2



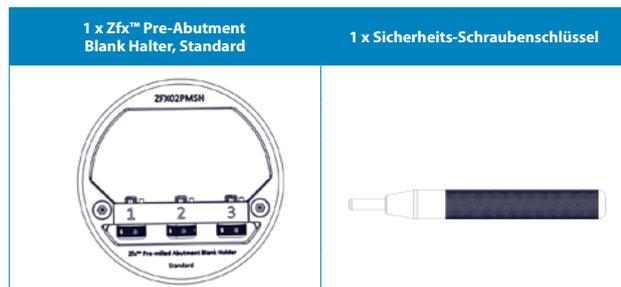
4090DE REV. 05/20 ©2020 Zfx GmbH & Zimmer Dental Inc. | Zimmer und das Zimmer-Logo sind Marken von Zimmer Inc. oder ihrer Tochtergesellschaften und Zfx und das Zfx-Logo sind Marken von Zfx GmbH, Deutschland. Alle anderen Marken sind Eigentum des jeweiligen Besitzers.

Vorgesehene Verwendung

Der Zfx™ Pre-Abutment Blank Halter dient dazu den Pre-Abutment Blank während des Fräsprozesses des patientenspezifischen Abutments in der Fräsmaschine zu fixieren. Der Zfx™ Pre-Abutment Blank Halter ist für die dauerhafte Befestigung in einem Standard-Rondenhalter vorgesehen.

Produktbeschreibung

Der Zfx™ Pre-Abutment Halter wird mit den folgenden Komponenten geliefert:



Der Zfx™ Pre-Abutment Blank Halter ist mit Zfx™ & Zfx™ GenTek™ Pre-Abutment Blanks kompatibel (einschließlich Kalibrierkörper), die vorgefertigte Anschlussgeometrien enthalten. Der Halter kann maximal 3 Pre-Abutment Blanks aufnehmen.

Hinweis: Der Pre-Abutment Blank Halter, Standard kann auf allen Maschinen verwendet werden, die Standard-Rondenhalter mit einem Durchmesser von 98 mm und einer Höhe von 10 mm unterstützen.



Verfahren

1. Installation

- Der Zfx™ Pre-Abutment Blank Halter muss mit dem Standard-Rondenhalter verbunden werden. Kontaktieren Sie den Maschinen- oder CAM-Anbieter zur Unterstützung und Informationen zur Installation.
- Der Halter muss auf den Standard-Rondenhalter und die Achse der Maschine ausgerichtet sein. Im folgenden wird die Positionierung des Halters demonstriert:

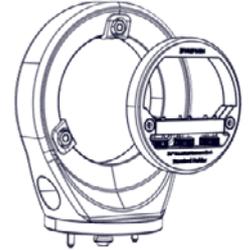


Abbildung 1. Falsche Positionierung der verbundenen Einheit

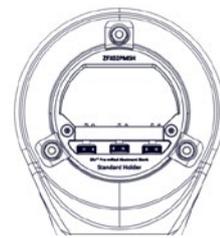


Abbildung 2. Korrekte Positionierung der verbundenen Einheit

2. Kalibrierung

- Vor der ersten Inbetriebnahme oder während der regelmäßigen Wartung der Maschine muss die verbundene Einheit mit einem Kalibrierkörper kalibriert werden, *Abbildung 3*. Der Kalibrierkörper wird verwendet, um die Positionierung des Halters und des Rohlings innerhalb der Maschine zu ermitteln.
- Der Halter hat drei Spannpositionen. Die drei Spannpositionen dienen zur Aufnahme von maximal drei Zfx™ & Zfx™ GenTek™ Pre-Abutment Blanks (und Kalibrierkörper). Für die Kalibrierung müssen alle drei Kalibrierkörper installiert und gefräst werden.
- Messen Sie das Fräsergebnis und korrigieren Sie ggf. Abweichungen in der Definition des CAM-Halters.



Abbildung 3. Zfx™ GenTek™ Kalibrierkörper für Fräsmaschinen, Art.° ZFX18-CALIB.



Gebrauchsanweisung Zfx™ Pre-Abutment Blank Halter, Standard

Version: 1/05.2020
Erstellt am: 15.05.2020
Datum des Inkrafttretens: 15.05.2020
Ersetzt Version:
Seite 2 von 2



3. Montage Pre-Abutment Blanks

- × Bevor Sie die Pre-Abutment Blanks mit dem Zfx™ Pre-Abutment Blank Halter zusammensetzen, reinigen Sie den Zfx™ Pre-Abutment Blank Halter und den Pre-Abutment Blank mit einem trockenen, fusselfreien Tuch.

Hinweis: Feuchtigkeit oder Schmutz auf dem Pre-Abutment Blank können zu einem unerwünschten Fräsergebnis führen.

- × Der Pre-Abutment Blank (1) hat drei Kerben zur Orientierung. Orientieren Sie die Kerben auf dem Rohling an den drei Stiften auf dem Halter (Abbildung 4).
- × Ziehen Sie die Pre-Abutment Blanks mit dem Sicherheits-Schraubenschlüssel auf den blauen Schrauben fest, bis die Rohlinge vollständig eingesetzt sind. (Abbildung 5).

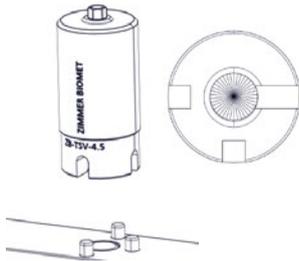


Abbildung 4.

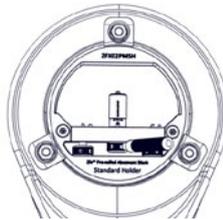


Abbildung 5.

Wartung

Abseits der regelmäßigen Kalibrierung des Halters wenden Sie sich an den Hersteller der Fräsmaschine, um eine Wartungsanleitung für die Maschine zu erhalten.

Herstellerinformationen



Zfx GmbH
Kopernikusstraße 15
85221 Dachau
Deutschland

T +49 (0) 8131 / 33 244 - 0
F +49 (0) 8131 / 33 244 - 10
www.zfx-dental.com

