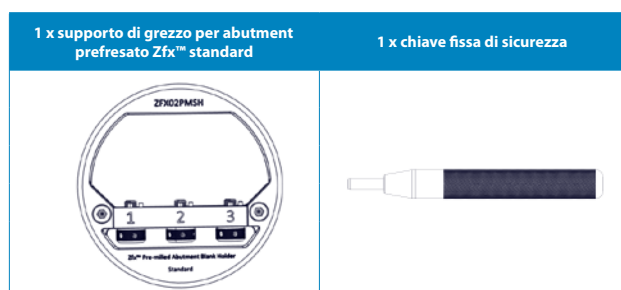


### Indicazioni per l'uso

Il supporto di grezzo per abutment prefresato Zfx™ ha lo scopo di tenere al suo posto il grezzo per abutment prefresato all'interno della fresatrice durante il processo di fresatura dell'abutment specifico per il paziente. Il supporto di grezzo per abutment prefresato Zfx™ ha lo scopo di essere permanentemente affisso in un supporto a disco standard.

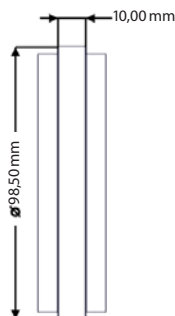
### Descrizione del dispositivo

Il supporto di grezzo per abutment prefresato Zfx™ è in confezione con i seguenti componenti:



Il supporto di grezzo per abutment prefresato Zfx™ è compatibile con grezzi per abutment prefresati Zfx™ e Zfx™ GenTek (compresi grezzi di calibrazione), contenenti geometrie di collegamento prefabbricate. Il supporto può contenere un massimo di 3 grezzi per abutment prefresati.

**Nota:** Il supporto standard di grezzo per abutment prefresato può essere usato su tutte le macchine che accolgono supporti a disco standard con diametro di 98 mm e altezza di 10 mm.



### Procedura

#### 1. Installazione

- ✗ Il supporto di grezzo per abutment prefresato Zfx™ deve essere accoppiato al supporto a disco standard. Per il processo di installazione e l'assistenza consultare il fornitore della macchina o del CAM.
- ✗ Il supporto deve essere orientato verso il supporto a disco standard e l'asse della macchina. Qui di seguito è illustrato il posizionamento del supporto:

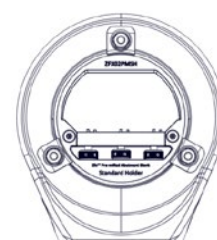
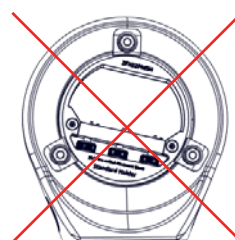
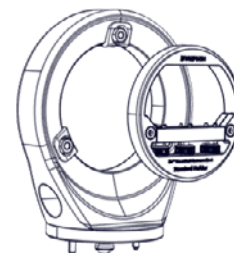


Figura 1. Posizionamento scorretto dell'unità accoppiata

Figura 2. Posizionamento corretto dell'unità accoppiata

#### 2. Calibrazione

- ✗ Prima del primo uso o durante la manutenzione periodica della macchina, l'unità accoppiata va calibrata usando un grezzo di calibrazione, Figura 3. Il grezzo di calibrazione si usa per verificare il posizionamento del supporto e del grezzo dentro la macchina.
- ✗ Il supporto contiene 3 posizioni di serraggio. Le 3 posizioni di serraggio si usano per tenere massimo 3 grezzi per abutment prefresati Zfx™ e Zfx™ GenTek (e grezzi di calibrazione). Per la calibrazione tutti e 3 i grezzi di calibrazione vanno installati e fresati.
- ✗ Misurare il risultato della fresatura ed eventualmente correggere qualsiasi differenza nella definizione del supporto CAM



Figura 3. Grezzo per abutment di calibrazione Zfx™ GenTek™, Art.° ZFX18-CALIB.

### 3. Montaggio dei grezzi per abutment prefresati

- × Prima di montare i grezzi per abutment prefresati sull'unità accoppiata, pulire l'unità accoppiata e il grezzo per abutment con un panno asciutto che non lasci pelucchi.

**Nota:** L'umidità o la sporcizia presenti sul grezzo per abutment prefresato possono dare un risultato di fresatura sfavorevole.

- × I grezzi per abutment prefresati hanno tre intagli che servono da orientamento. Orientare gli intagli del grezzo ai tre perni sul supporto (*figura 4*).
- × Usando l'utensile chiave fissa di sicurezza serrare i grezzi per abutment prefresati sulle viti blu finché i grezzi sono completamente alloggiati (*figura 5*).

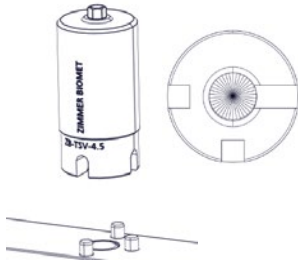


Figura 4.

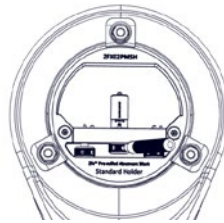


Figura 5.

### Manutenzione

Al di fuori della calibrazione periodica del supporto, per istruzioni sulla manutenzione della macchina consultare il fabbricante della fresatrice.

### Informazioni sul fabbricante



Zfx GmbH  
Kopernikusstraße 15  
85221 Dachau  
Germania

T +49 (0) 8131 / 33 244 - 0  
F +49 (0) 8131 / 33 244 - 10  
www.zfx-dental.com