

Válidas para Zfx™ BionX² – Zirconium y Zfx™ BionX² ML – Zirconium

Propiedades específicas del material

Composición química [% peso]

ZrO ₂ + HfO ₂	≥ 90
Y ₂ O ₃	< 10
Al ₂ O ₃	< 0,01
Otros óxidos	< 0,15

Propiedades físicas

Densidad (tras sinterización)	[g/cm ³]	> 6,0
CET (25-500 °C)	[10 ⁻⁶ K ⁻¹]	10
Resistencia a la fractura (SEVNB)	[MPa√m]	> 4,7
Resistencia a la fractura (SEPB)	[MPa√m]	2,4
Resistencia a la flexión	[MPa]	≥ 750
Módulo de elasticidad	[GPa]	> 210

Explicaciones de símbolos



Información del fabricante Dirección del domicilio legal del fabricante



Fecha de fabricación



Información sobre el distribuidor: Dirección del distribuidor legal



Utilizable hasta



Código de lote, símbolo seguido de la fecha de fabricación del lote



Producto sanitario



Número de catálogo, símbolo seguido del número de artículo del fabricante



Almacenar en un lugar seco



Consulte las instrucciones de uso www.zfx-dental.com



Marca CE para Productos sanitarios de clase 2

Atención: La ley federal de los EE.UU. estipula que este producto debe ser vendido únicamente por un dentista o por orden del mismo.

Instrucciones de uso

1. Indicaciones

Zfx™ BionX² son bloques de fresado dental de dióxido de zirconio para la fabricación de prótesis dentales. Zfx™ BionX² se puede utilizar como prótesis dental para todas las construcciones dentales, puentes de hasta 3 unidades en el sector anterior y posterior, inlays, onlays y carillas.

2. Contraindicaciones

- x hábitos parafuncionales
- x espacio insuficiente
- x preparación inapropiada
- x intolerancia frente a los materiales contenidos
- x higiene bucal deficiente

3. Indicaciones de seguridad

Tenga en cuenta la información contenida en la versión actual de la hoja de datos de seguridad. Evite la inhalación de polvos de fresado durante el procesamiento. Utilice guantes, gafas protectoras y mascarilla para evitar irritaciones.

4. Manipulación y almacenamiento

Antes de procesar el material por primera vez, compruebe que el embalaje y el propio bloque no estén dañados. Compruebe que el contenido del embalaje se corresponda con la declaración de la etiqueta. No utilice nunca material dañado. Almacene los discos exclusivamente en su embalaje original en un lugar fresco y seco. Evite las vibraciones, la suciedad y el contacto con líquidos.

5. Procesamiento / diseño

Este producto sanitario sólo debe ser procesado por personal cualificado.

¡Zfx™ BionX² es una cerámica sensible de alto rendimiento y debe ser tratada con especial cuidado incluso como pieza en bruto!

En general, se deben respetar los siguientes parámetros de diseño:

Indicación	Esquema	Espesor de pared [mm]	Sección transversal del conector [mm ²]
Corona individual	X	0,5	-
Telescópica	X	0,5	-
Puente de 3 unidades anterior/posterior	p. ej., XOX	0,8 / 0,8	≥ 10 / ≥ 13

Legenda: X = diente pilar O = pónico

Tenga en cuenta que la sección transversal del conector podría tener que ser de dimensiones mayores, dependiendo del diseño. Se debe intentar conseguir una sección oval del conector; para la estabilidad, la altura del conector es decisiva para la estabilidad. Los estructuras para el recubrimiento cerámico se deben diseñar de forma que sostengan la cerámica de recubrimiento en la zona de las cúspides y hagan posible un grosor de capa homogéneo. Se recomienda una preparación en chamfer u hombro.

Instrucciones de uso

Zfx™ BionX² – Zirconium

Versión: 2 / 10 / 2021
Fecha de creación: 26 / 07 / 2021
Fecha de entrada en vigor: 01 / 10 / 2021
Sustituye a versión: 1 / 03 / 2019
Página 2 de 2



6. Fresado, sinterizado y procesamiento ulterior

Los bloques se deben procesar exclusivamente con los sistemas de fresado previstos para este fin. Se debe tener en cuenta la información proporcionada por el fabricante de la fresadora. Los clientes con fresadora de Amann Girrbach y soporte de bloque de 98, encontrarán el código del factor de escala en el lado del bloque. Después del proceso de fresado, se deben comprobar las estructuras para detectar visualmente cualquier defecto. Las estructuras dañadas o contaminadas no se deben seguir procesando. Es posible colorear las estructuras blancas con Zfx™ Color Liquid allround antes de la sinterización a máxima densidad (observe las instrucciones de uso aparte de Liquid). Los bloques previamente teñidos no se pueden utilizar con tecnologías de coloración patentadas.



¡Por favor, observe nuestras instrucciones de sinterización disponibles por separado!

Ciclo de sinterización con llenado normal del horno sin tapa:

- ↑ Calentamiento hasta 900 °C (8 °C/min),
- 30 min de mantenimiento a 900°C,
- ↑ Calentamiento hasta la temp. final 1450 °C (3 °C/min),
- 120 min de mantenimiento a 1450°C,
- ↓ Enfriamiento hasta al menos 200 °C (10 °C/min).

Evite los efectos mecánicos adicionales como el arenado o el repasado durante el procesamiento posterior. Si es necesario realizar ajustes en la estructura, sólo se pueden realizar con una herramienta refrigerada por agua. En cualquier caso, evite la generación de calor, ya que esto puede provocar grietas en el material. Trabaje con una presión muy baja y con fresas diamantadas que corten bien. Las áreas que están sometidas a fuerzas de tracción durante el uso clínico (p. ej., los conectores) no deben ser reprocesadas. No se deben separar en los puntos de conexión interdental. Por lo general, se deben evitar los bordes afilados.

7. Recubrimiento cerámico

Utilice una cerámica de recubrimiento con un CET apropiado y tenga en cuenta las recomendaciones del fabricante. Se recomienda encarecidamente reducir la velocidad de calentamiento y enfriamiento en los diseños más macizos.

Peso por pieza dental [g]	< 1	2	3	> 4
Velocidad de calentamiento y enfriamiento [°C/min]	55	45	35	25

8. Cementación

Para la cementación, recomendamos la técnica convencional con cementos de fosfato y óxido de zinc o cementos de ionómero de vidrio. También se pueden utilizar materiales compuestos de cementación. Se deben asegurar una retención adecuada y una altura mínima del muñón de 3 mm. ¡No se recomienda la cementación provisional!

9. Datos del fabricante



Dental Direkt GmbH
Industriezentrum 106 - 108
32139 Spenge
Alemania

T +49 (0) 5225 / 86 319 - 0
F +49 (0) 5225 / 86 319 - 99
info@dentaldirekt.de
www.dentaldirekt.de

CE 0482

10. Datos del distribuidor



Zfx GmbH
Kopernikusstraße 15
85221 Dachau
Alemania

T +49 (0) 8131 / 33 244 - 0
F +49 (0) 8131 / 33 244 - 10
info@zfx-dental.com
www.zfx-dental.com

Nuestros productos están en continuo desarrollo, por lo que nos reservamos el derecho a realizar cambios. La versión actual de las instrucciones de uso se encuentra en nuestra página web: www.zfx-dental.com

Informes de Incidencias / Reclamaciones

Remitir a qm@zfx-dental.com

