

1. Propiedades específicas del material

Composición [masa %]

Polimetilmetacrilato (PMMA)	100
-----------------------------	-----

Propiedades físicas

Resistencia a la flexión	[ISO 178]	[MPa]	92
Resistencia al impacto según Charpy +23°C	[ISO 179/1eU]	[kJ/m ²]	45
Densidad	[ISO 1183]	[g/cm ³]	1,17
Absorción de agua	[ISO 20795-1]	[µg/mm ³]	0,02
Solubilidad	[ISO 20795-1]	[µg/mm ³]	0,0
Contenido residual de monómero	[ISO 20795-1]	[%]	< 0,7

2. Explicaciones de símbolos



Información del fabricante Dirección del domicilio legal del fabricante



Fecha de fabricación



Información sobre el distribuidor: Dirección del distribuidor legal



Utilizable hasta



Código de lote, símbolo seguido de la fecha de fabricación del lote



Producto sanitario



Número de catálogo, símbolo seguido del número de artículo del fabricante



Marca CE para Productos sanitarios de clase 2



Almacenar en un lugar seco



Proteger de la luz solar directa



Consulte las instrucciones de uso www.zfx-dental.com

3. Instrucciones de uso

3.1. Indicaciones

Las Zfx™ PMMA splint son piezas de fresado dentales en bruto transparentes de PMMA para la fabricación de férulas de mordida, férulas terapéuticas, reguladores de mordida y plantillas de perforación para la utilización a largo plazo (hasta 12 meses) en la cavidad bucal.

3.2. Contraindicaciones

- × Intolerancia a los componentes contenidos
- × Puentes con dos elementos de puente en tamaño molar
- × Secciones transversales del conector demasiado pequeñas
- × Moldes de modelos de pinza, implantes, cintas transversales estrechas y arcos sublinguales

3.3. Informaciones de seguridad

Por favor, observe las informaciones contenidas en la versión actual de la hoja de datos de seguridad. Evite la inhalación de polvos de fresado durante el procesamiento. Utilice guantes, gafas de protección y máscara a fin de evitar irritaciones.

3.4. Manipulación y almacenamiento

Utilice exclusivamente material limpio y sin defectos de embalajes no dañados y asegúrese de que las piezas en bruto sean almacenadas siempre en la caja original en un lugar seco, fresco y resguardado de la luz. Evite el contacto con líquidos.

3.5. Fresado y procesamiento ulterior



¡Utilice únicamente fresas de un solo filo en el proceso de fresado o bien procedimientos de fresado en mojado!

Procesamiento ulterior:

Para el desbastado grueso son aptas las fresas de metal duro con dentado FSQ y las fresas de anillo negro para titanio. El desbastado fino se puede realizar con fresas HM simples de dentado cruzado. El pulido del material es posible, si bien se deberá aplicar una presión reducida, ya que, en caso contrario, la formación de calor puede producir manchas/refusiones.

3.6. Limpieza

- × Baño de infrarrojos (máx. 40 °C) con detergentes suaves

No se deben emplear para la limpieza:

- × Chorros de vapor
- × Autoclaves (p.ej., para la esterilización/desinfección)
- × Disolventes y ácidos orgánicos (p.ej., acetona, ácido clorhídrico)
- × Alcoholes de limpieza de alta concentración
- × Limpiadores químicos de prótesis
- × Detergentes abrasivos

3.7. Eliminación

Los restos de las piezas en bruto de PMMA se pueden eliminar junto a otros residuos reciclables.

3.8. Datos del fabricante



Dental Direkt GmbH
Industriezentrum 106 - 108
32139 Spenge
Alemania

T +49 (0) 5225 / 86 319 - 0
F +49 (0) 5225 / 86 319 - 99
info@dentaldirekt.de
www.dentaldirekt.de

CE 0482

3.9. Datos del distribuidor



Zfx GmbH
Kopernikusstraße 15
85221 Dachau
Alemania

T +49 (0) 8131 / 33 244 - 0
F +49 (0) 8131 / 33 244 - 10
info@zfx-dental.com
www.zfx-dental.com

Nuestros productos se desarrollan continuamente. Por ello, nos reservamos el derecho a modificaciones. En nuestra página web podrá encontrar la versión actual de las instrucciones de uso: www.zfx-dental.com

Informes de Incidencias / Reclamaciones

Remitir a qm@zfx-dental.com